

# Frittage sélectif par laser (SLS)

## Principe de fonctionnement

### Expérimentations

Équipe MEF

Frittage sélectif par laser (SLS)

Développement d'un pilote expérimental

Conception mécanique et optique

Dispositif de commande

Dépôt en phase aqueuse

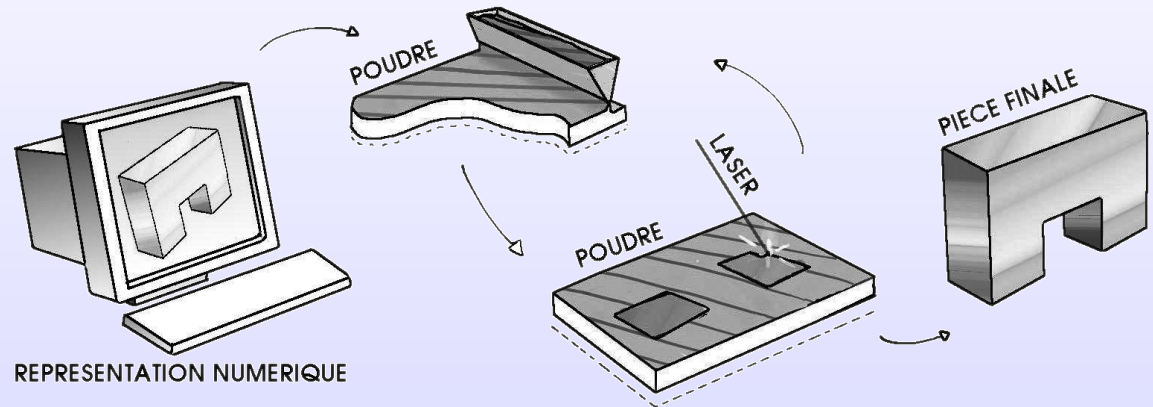
Disposition des éléments

Observations

### Techniques numériques

### Modélisations et simulations

### Conclusions et perspectives



### Caractéristiques des machines commerciales :

- matériaux : mélange de matériaux fonctionnels et de matériaux à bas point de fusion,
- précision dimensionnelle : **1/10 mm**,
- granulométrie : poudres de 30 à 50  $\mu\text{m}$  de diamètre,
- diamètre spot laser : 500 $\mu\text{m}$ . Densité énergétique : 250  $\text{W}/\text{mm}^2$ .